



**Recochem Inc.**  
Your Partner in Formulating Solutions

## Ficha técnica del producto

### NOAT Extender WIP-16570

NOAT Extender está diseñado para el mantenimiento del anticongelante/refrigerante de HD con tecnología de ácido orgánico nitrado (NOAT) para motores de servicio pesado, especialmente para HD Expert Extreme. NOAT Extender puede añadirse para prolongar la vida útil de los refrigerantes NOAT. NOAT Extender repone los inhibidores de corrosión, mantiene una excelente protección de las camisas húmedas y evita costosas reparaciones.

#### NOAT Extender ofrece las siguientes ventajas:

Con NOAT extender, el mantenimiento de los niveles de nitrato del refrigerante cumple o supera los requisitos de rendimiento de las siguientes especificaciones:

- CAT EC-1
- ASTM D6210

NOAT Extender se puede utilizar para mantener los niveles de nitrato de refrigerante HD en las siguientes aplicaciones:

- Refrigerante para motores de servicio pesado totalmente formulado que cumple los requisitos químicos de nitrato ASTM D6210
- CAT ELC
- CAT DEAC
- CAT GNEC

#### Mantenimiento del anticongelante HD Expert Extreme

NOAT Extender se añade al sistema de refrigeración cuando el anticongelante HD Expert Extreme está a la mitad. Agregue NOAT Extender al sistema de refrigeración a las 7500 horas, 375,000 millas/600,000 km o a la mitad de la vida útil del refrigerante.

**NOTA:** Utilice NOAT Extender solo con HD Expert Extreme. NO utilice aditivos de refrigerante suplementarios (SCA) convencionales con HD Expert Extreme.

#### Recochem se compromete continuamente a brindarles a usted y a sus clientes lo siguiente:

- Un suministro fiable
- Un producto de buena calidad constante
- Una tecnología insuperable
- Un valioso servicio técnico
- Educación sobre el uso y la manipulación seguros

Para obtener más información sobre HD Expert Extreme Extender, póngase en contacto con su representante de Recochem (CN) o KOSTUSA (US).

#### Manipulación, almacenamiento y vida útil

El producto debe almacenarse en el envase original o en un depósito o recipiente adecuado. Aunque las fluctuaciones de temperatura no afectan negativamente al producto, el líquido no utilizado debe almacenarse en el envase original herméticamente cerrado a temperatura ambiente. En condiciones normales, siempre que se mantenga la integridad del envase, el producto puede almacenarse hasta 3 años sin que ello afecte negativamente a la calidad.

#### Salud, seguridad y medioambiente



Para obtener información detallada y conocer las prácticas recomendadas en materia de salud y seguridad, consulte la ficha de datos de seguridad (FDS) correspondiente.

**Cuadro de mantenimiento del anticongelante HD Expert Extreme**

<b>HD Expert Extreme 50/50</b>				
Nitrógeno del sistema, ppm	Litros de anticongelante/refrigerante en el sistema			
	9.5	18.9	37.9	56.8
350	52	104	208	312
300	66	133	266	398
250	81	162	323	485
200	95	191	381	572
150	110	219	439	658
100	124	248	497	745
50	139	277	554	831
0	153	306	612	918

ml de NOAT Extender que se deben

<b>HD Expert Extreme 55/45</b>				
Nitrógeno del sistema, ppm	Litros de anticongelante/refrigerante en el sistema			
	9.5	18.9	37.9	56.8
350	58	115	231	346
300	72	144	289	433
250	87	173	346	520
200	101	202	404	606
150	115	231	462	693
100	130	260	520	779
50	144	289	577	866
0	159	318	635	953

ml de NOAT Extender que se deben

<b>HD Expert Extreme 60/40</b>				
Nitrógeno del sistema, ppm	Litros de anticongelante/refrigerante en el sistema			
	9.5	18.9	37.9	56.8
350	66	133	266	398
300	81	162	323	485
250	95	191	381	572

ml de NOAT



**Recochem Inc.**  
*Your Partner in Formulating Solutions*

## Ficha técnica del producto

200	110	219	439	658
150	124	248	497	745
100	139	277	554	831
50	153	306	612	918
0	167	335	670	1005