



PROFESSIONAL
HEAVY DUTY
**ANTIFREEZE/
COOLANT**

COMPATIBLE WITH ALL ENGINE COOLANT TECHNOLOGIES
NITRITE, AMINE & PHOSPHATE FREE

PRO SHIELD
OAT CORROSION DEFENSE™

EXTRA
MIXED-FLEET GLOBAL
EXTENDED LIFE

FOR ALL VEHICLES; AUTOMOTIVE,
LIGHT TRUCK & HEAVY DUTY DIESEL

UP TO
 **5** YEARS / **250,000 KM**
150,000 MILES

UP TO
 **6** YEARS / **960,000 KM**
600,000 MILES

DISEÑADO PARA OFRECERLE UN EXTRA

HD Extra está diseñado específicamente para su uso en flotas mixtas de todas las marcas y modelos, tanto extranjeros como nacionales, para motores diésel de servicio ligero y pesado.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS DE LA FÓRMULA:

Vida útil prolongada: Rinde hasta 250,000 km, 150,000 millas o 5 años (automotores de servicio ligero) y hasta 960,000 km, 600,000 millas, 12,000 horas o 6 años (motores diésel de servicio pesado) en condiciones normales de funcionamiento, siempre que el refrigerante se mantenga en buen estado y de acuerdo con los requisitos del fabricante del equipo original (OEM) del motor.

Múltiples usos: Diseñado para su uso en "flotas mixtas" de todas las marcas y modelos de vehículos de pasajeros y vehículos diésel de servicio ligero y pesado, incluidas las aplicaciones en vehículos todoterreno, agrícolas, de construcción y de carretera. Este producto sin nitritos elimina la necesidad de llevar varios refrigerantes para hacer el mantenimiento de diferentes motores, lo que supone un valor añadido.

Protección comprobada: Proporciona protección contra el óxido y la corrosión para todos los metales del sistema de refrigeración, incluido el aluminio, y excelente protección contra las picaduras por cavitación de las camisas húmedas y es compatible con todos los radiadores de aluminio de los sistemas actuales de refrigeración de motores.

Compatibilidad de campo: Es compatible con TODAS las tecnologías de refrigerantes de motor del mercado actual. EXTRA es muy adecuado para recargar refrigerantes convencionales y de larga duración (ELC). Al no contener nitritos, no necesita ni requiere la adición de aditivos de refrigerante suplementarios (SCA) o prolongadores de refrigerante, aunque es compatible con ellos, y, por lo general, tolera el agua dura.

Impulsado por la defensa contra la corrosión OAT de ProShield: Nuestro sistema patentado de inhibidores de corrosión de tecnología de aditivos orgánicos (OAT) de ProShield está diseñado para sistemas de refrigeración nuevos y ofrece protección contra la corrosión y el deterioro, proporcionando una excelente protección contra la cavitación del aluminio y el revestimiento a altas temperaturas. Este nivel



Recochem.com

EXTRA

MIXED-FLEET GLOBAL EXTENDED LIFE



HDExpert.com



PROFESSIONAL **HEAVY DUTY**
ANTIFREEZE/COOLANT

de protección permite reducir los costes generales de funcionamiento en comparación con otros refrigerantes. Este producto bajo en silicato no contiene ácido 2-etilhexanoico (2-EHA), nitrito, amina, borato ni fosfato.

Rendimiento en todas las condiciones climáticas: Proporciona protección contra la congelación por baja temperatura o la ebullición por alta temperatura y es adecuado para su uso durante todo el año, tanto en invierno como en verano. Cuando se utiliza diluido al 50 % con agua de alta calidad, proporciona protección contra la congelación hasta -37 °C/-34 °F y protección contra la ebullición hasta +132 °C/+269 °F (con el uso de un tapón de presión de 100 kPa). Disponible en formato concentrado y prediluido 50-50.



PROFESSIONAL HEAVY DUTY ANTIFREEZE/COOLANT

EXTRA de larga duración para flota mixtas globales protege contra la oxidación y la corrosión de todos los metales del sistema de refrigeración, incluido el aluminio, ofrece una excelente protección contra las picaduras por cavitación de las camisas húmedas y es compatible con todos los radiadores de aluminio de los sistemas actuales de refrigeración de motores. Diseñado para su uso en flotas mixtas, se recomienda el uso de EXTRA para todas las marcas y modelos de vehículos de pasajeros y vehículos diésel de servicio ligero y pesado (aplicaciones en vehículos todoterreno, agrícolas, de construcción y de carretera).

Homologaciones y especificaciones

Cumple o supera los requisitos de rendimiento de:	Recomendado y adecuado para su uso con:		
<ul style="list-style-type: none"> • ASTM D3306, D6210, D7583 • TMC RP 364 	<ul style="list-style-type: none"> • Caterpillar • Chrysler MS-7170/MS-9769 • CNHi MAT 3724/3624 • Cummins CES 14603/14439/14636 • DAF 74002 • DDC 7SE 298, 93K217 • Deutz DQC CC-14 • Freightliner 	<ul style="list-style-type: none"> • GM 1825M, 1899M • International Truck • JCB STD00088 • Kenworth • Kobelco • Kubota • Liebherr • Mack • MAN 324 Tipo Si-OAT 	<ul style="list-style-type: none"> • Aprobación MB 325.5 / 326.5 • MTU MTL 5048 • PACCAR • Peterbilt • Scania • Volvo Truck • VW TL 774-G

Características físicas y químicas típicas

CARACTERÍSTICA	RENDIMIENTO		MÉTODO DE PRUEBA
	CONCENTRADO	PREMEZCLA 50-50	
Aspecto	Líquido claro y transparente	Líquido claro y transparente	Visual
Color	Amarillo pálido	Amarillo pálido	Visual
pH	7.8 – 9.0	7.8 – 9.0	ASTM D1287
Reserva de alcalinidad, ml	3.0 mín.	1.5 mín.	ASTM D1121
Peso específico	1.115 – 1.135	1.065 - 1.085	ASTM D1122
Punto de congelación, °C/°F	60/40: -52/-61 70/30: -64/-83	-37/-34	ASTM D1177
Volumen de espuma, ml	50 máx.	50 máx.	ASTM D1881
Tiempo de ruptura de la espuma, segundo	5 máx.	5 máx.	ASTM D1881
Cloruro, ppm	<25	<25	ASTM D3634
Silicio	<250	<130	ASTM D6130
Fosfato	<10	<10	ASTM D5827
Nitrito	<10	<10	ASTM D5827
Vida útil (sin abrir, en envase original)	5 años	5 años	

Estas características son típicas de la producción actual. Aunque la producción futura se ajustará a las especificaciones de Recochem, estas características pueden variar.



PROFESSIONAL HEAVY DUTY ANTIFREEZE/COOLANT

Cuadro de dilución

Protección contra la congelación (°C/°F)	-37 / -34	-52 / -61	-64 / -83
Volumen % de anticongelante	50	60	70
Volumen % de agua desionizada	50	40	30
**Protección contra la ebullición (°C/°F)	129 / 264	132 / 269	136 / 276

***con un tapón de radiador de 100 kilopascales (15 psi) en buen estado

El refrigerante concentrado debe diluirse con agua antes de su uso. El anticongelante/refrigerante no debe utilizarse en forma concentrada. Generalmente, se recomienda una dilución al 50 % para obtener el mejor equilibrio de protección contra la congelación, la corrosión y la ebullición en verano. Para aumentar la protección contra la congelación en zonas extremadamente frías, puede utilizarse una concentración volumétrica del 60 %. No se recomiendan concentraciones superiores al 70 % en volumen. Para diluir el refrigerante concentrado, debe utilizarse siempre agua blanda, desionizada o destilada de buena calidad.

Resultados típicos de las pruebas de rendimiento del refrigerante

TIPO DE METAL	ASTM D 1384 CORROSIÓN DE LA		ASTM D 2570 SIMULACIÓN DE VIDA ÚTIL	
	Resultados de	Espec. Máx.	Resultados de las	Espec. Máx.
Cobre	0	10	1	20
Soldadura	0	30	18	60
Latón	0	10	1	20
Acero	0	10	1	20
Hierro fundido	0	10	1	20
Aluminio	-1	30	1	60

¹ Pérdida de peso, excepto los signos menos que indican aumento de peso, por cupón en miligramos. Los valores son para refrigerantes fabricados con etilenglicol virgen.

Resultados típicos de las pruebas de rendimiento del refrigerante (continuación)

	Resultados de las pruebas	Especificación
ASTM D4340 Corrosión del aluminio que rechaza el calor (mg/cm ² /semana) ²	-0.1	1.0 máximo
ASTM D2809 Clasificación de la corrosión por cavitación-erosión de bombas de agua de aluminio	9	8 mínimo
ASTM D7583 Prueba de cavitación de camisas de Deere	Aprobado	200 máximo

² Pérdida de peso por cupón en miligramos (promedio de 2 pruebas). Los valores son para refrigerantes fabricados con etilenglicol virgen.



PROFESSIONAL HEAVY DUTY ANTIFREEZE/COOLANT

Especificaciones de embalaje del producto

CANADÁ

Nro. de artículo	Fórmula	Tamaño del recipiente	Estuche	CÓDIGO DE PRODUCTO UNIVERSAL (UPC)	CÓDIGO CONTENEDOR ENVÍO (SCC)	DE DE
16-314	Concentrada	3.78 l	4	0-56438-16314-5	400-56438-16314-3	
16-324	50-50 premezclada	3.78 l	4	0-56438-16324-4	400-56438-16324-2	
16-325	50-50 premezclada	9.46 l	2	0-56438-16325-1	500-56438-16325-6	

EE. UU.

Nro. de artículo	Fórmula	Tamaño del recipiente	Estuche	CÓDIGO DE PRODUCTO UNIVERSAL (UPC)	CÓDIGO CONTENEDOR ENVÍO (SCC)	DE DE
86-324	50-50 prediluida	1 galón	4	0-56438-86324-3	400-56438-86324-1	

TAMBOR/CONTENEDOR

Nro. de artículo	Fórmula	Tamaño del recipiente	Estuche	CÓDIGO DE PRODUCTO UNIVERSAL (UPC)	CÓDIGO CONTENEDOR ENVÍO (SCC)	DE DE
26-319	Concentrada	208 l / 55 galones	No disponible	0-56438-90795-4	No disponible	
26-329	50-50 premezclada	208 l / 55 galones	No disponible	0-56438-90796-1	No disponible	
26-319-1000	Concentrada	1000 l / 264 galones	No disponible	0-56438-90797-8	No disponible	
26-329-1000	50-50 premezclada	1000 l / 264 galones	No disponible	0-56438-90798-5	No disponible	

Garantía:

Cuando se añade como llenado inicial y se mantiene adecuadamente de acuerdo con las recomendaciones de mantenimiento del fabricante del motor, este producto proporcionará una vida útil de hasta 250,000 km/150,000 millas o 5 años (automotores de servicio ligero) y 960,000 km/600,000 millas, 12,000 horas o 6 años (motores diésel de servicio pesado), lo que ocurra primero. Aunque no se espera que los efectos nocivos sean significativos, la mezcla con refrigerantes convencionales dará lugar a una vida útil inferior a la esperada.

Manipulación, almacenamiento y vida útil

El producto debe almacenarse en el envase original o en un depósito o recipiente adecuado. Aunque las fluctuaciones de temperatura no afectan negativamente al refrigerante, el refrigerante no utilizado debe almacenarse a temperatura ambiente. En condiciones normales y siempre que se mantenga la integridad del envase, el producto puede almacenarse hasta 5 años sin que ello afecte negativamente a la calidad. El producto debe agitarse antes de su uso.

Salud, seguridad y medioambiente

Para obtener información detallada y conocer las prácticas recomendadas en materia de salud y seguridad, consulte la ficha de datos de seguridad (FDS) correspondiente.

El refrigerante nuevo o usado nunca debe desecharse en un sistema séptico, un desagüe pluvial ni en el suelo. Elimine siempre el refrigerante de acuerdo con las directrices locales, provinciales/estatales y federales. Contenga el refrigerante derramado y póngase en contacto con las autoridades competentes para obtener instrucciones de limpieza adecuadas.



PROFESSIONAL HEAVY DUTY ANTIFREEZE/COOLANT

AVISO: Este producto se envía de conformidad con las leyes y reglamentos aplicables en materia de clasificación, embalaje, envío y manipulación. Los datos de rendimiento y propiedades físicas descritos para este producto son resultados típicos, no especificaciones de venta, excepto cuando se indica un máximo o un mínimo. Consulte las fichas de datos de seguridad para obtener más información.

Debido a que las condiciones de uso y las leyes aplicables pueden variar de un lugar a otro y con el tiempo, el cliente es responsable de determinar si el producto y la información contenida en este documento son apropiados para su uso y de garantizar que su lugar de trabajo y las prácticas de eliminación cumplan con las leyes aplicables y otras promulgaciones gubernamentales. La garantía de Rechem se limita a las reclamaciones de productos que cumplan las especificaciones de rendimiento indicadas. Es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto según lo recomendado en el manual del propietario y seguir las instrucciones del fabricante del motor.