



PROFESSIONAL
HEAVY DUTY
**ANTIFREEZE/
COOLANT**

LOW SILICATE • PHOSPHATE FREE • FULLY FORMULATED

CLASSIC
CONVENTIONAL DIESEL

FÓRMULA CLÁSICA. EXCELENTE RELACIÓN PRECIO-CALIDAD.

Con la tecnología heredada de HD Expert, Classic es un refrigerante tradicional ideal para vehículos antiguos.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS DE LA FÓRMULA:

Múltiples usos: El bajo nivel de silicato de este producto compatible con el aluminio permite su uso en motores diésel de servicios ligeros y pesados, y motores de gas natural (NGE) de la industria automotriz, como camiones de carretera, todoterrenos y maquinaria agrícola. Esto incluye a Caterpillar, Cummins, Detroit Diesel, Ford, Freightliner, GM, International Truck and Engine, Kenworth, Paccar, Peterbilt, Volvo Mack, Western Star, entre otros, y otros usos industriales de HD en los que se requiera un refrigerante HD convencional.

Protección comprobada: Diésel convencional Classic se basa en inhibidores inorgánicos tradicionales, incluidos silicatos, nitritos y boratos. No contiene fosfatos ni aminas, y está específicamente formulado para proteger las camisas de cilindros húmedas contra la erosión, las picaduras y la corrosión del metal del sistema en aplicaciones de servicio pesado. Los aditivos antisarro contrarrestan los efectos negativos del agua dura para garantizar una transferencia óptima del calor.

Compatibilidad de campo: Es miscible y compatible con cualquier otro producto refrigerante tradicional, convencional y totalmente formulado, aditivos de refrigerante suplementarios (SCA) estándar de alta resistencia y filtros de refrigerante. Se recomienda su uso cuando se requiere un refrigerante diésel totalmente formulado para servicios pesados. Este producto precargado no requiere una carga inicial de aditivos de refrigerante suplementarios (SCA) y es tolerante al agua dura.

Rendimiento en todas las condiciones climáticas: Proporciona protección contra la congelación por baja temperatura o la ebullición por alta temperatura y es adecuado para su uso durante todo el año, tanto en invierno como en verano. Cuando se utiliza diluido al 50 % con agua de alta calidad, proporciona protección contra la congelación hasta -37 °C/-34 °F y protección contra la ebullición hasta +132 °C/+269 °F (con el uso de un tapón de presión de 100 kPa). Disponible en formato concentrado y prediluido 50-50.



Recochem.com

CLASSIC
CONVENTIONAL DIESEL



HDExpert.com



PROFESSIONAL HEAVY DUTY ANTIFREEZE/COOLANT

Diésel convencional CLASSIC protege las camisas húmedas de motores diésel de servicio pesado y se basa en una fórmula patentada de inhibidores de corrosión. Se recomienda el uso de Classic, un refrigerante tradicional ideal para vehículos antiguos, cuando se requiera un refrigerante diésel totalmente formulado para servicios pesados. Esto incluye a Caterpillar, Cummins, Detroit Diesel, Ford, Freightliner, GM, International Truck and Engine, Kenworth, Paccar, Peterbilt, Volvo Mack y Western Star, entre otros.

Cumple o supera los requisitos de rendimiento de:	Recomendado y adecuado para su uso con:	
<ul style="list-style-type: none"> • ASTM D3306, D6210 • AS/NZS 2108.2004 Tipo A • CNHi MAT 3720 • Especificación de líquido de Detroit Diesel DFS93K217SLC • GB 29743-2013 • JCB • Colectivos eléctricos de New Flyer • TMC RP329B 	<ul style="list-style-type: none"> • Caterpillar • CNHi MAT 3620 • Cummins CES 14603 / 14439 / 3666132 • Ford ESE-M97B44-A, ESE-M97B44-C • GM 1825M, 1899M • GM Heavy Truck • International Truck • Kenworth • Kubota 	<ul style="list-style-type: none"> • Mack • Navistar MPAPS B-1 Tipo II • PACCAR • Peterbilt • Volvo Heavy Truck

Características físicas y químicas típicas

CARACTERÍSTICA	RENDIMIENTO		MÉTODO DE PRUEBA
	CONCENTRADO	PREMEZCLA 50-50	
Aspecto	Líquido claro y transparente	Líquido claro y transparente	
Color	Púrpura	Púrpura	
pH	10.0 – 11.0	10.0 – 11.0	ASTM D1287
Reserva de alcalinidad	8.0 mín.	4.0 mín.	ASTM D1121
Peso específico	1.115 – 1.135	1.065 - 1.085	ASTM D1122
Punto de congelación, °C/°F	60/40: -52/-61 70/30: -64/-83	-37/-34	ASTM D1177
Volumen de espuma, ml	50 máx.	50 máx.	ASTM D1881
Tiempo de ruptura de la espuma, segundo	5 máx.	5 máx.	ASTM D1881
Cloruro, ppm	<25	<25	ASTM D3634
Fosfato	<10	<10	ASTM D5827
Vida útil (sin abrir, en envase original)	2 años	2 años	

Estas características son típicas de la producción actual. Aunque la producción futura se ajustará a las especificaciones de Recochem, estas características pueden variar.



PROFESSIONAL HEAVY DUTY
ANTIFREEZE/COOLANT

Cuadro de dilución

Protección contra la congelación (°C/°F)	-37 / -34	-52 / -61	-64 / -83
Volumen % de anticongelante	50	60	70
Volumen % de agua desionizada	50	40	30
**Protección contra la ebullición (°C/°F)	129 / 264	132 / 269	136 / 276

***con un tapón de radiador de 100 kilopascales (15 psi) en buen estado

El refrigerante concentrado debe diluirse con agua antes de su uso. El anticongelante/refrigerante no debe utilizarse en forma concentrada. Generalmente, se recomienda una dilución al 50 % para obtener el mejor equilibrio de protección contra la congelación, la corrosión y la ebullición en verano. Para aumentar la protección contra la congelación en zonas extremadamente frías, puede utilizarse una concentración volumétrica del 60 %. No se recomiendan concentraciones superiores al 70 % en volumen. Para diluir el refrigerante concentrado, debe utilizarse siempre agua blanda, desionizada o destilada de buena calidad.

Resultados típicos de las pruebas de rendimiento del refrigerante

Tipo de metal	ASTM D 1384 CORROSIÓN DE LA CRISTALERÍA		ASTM D 2570 SIMULACIÓN DE VIDA ÚTIL	
	Resultados de las pruebas ¹	Espec. Máx.	Resultados de las pruebas ¹	Espec. Máx.
Cobre	1	10	-1	20
Soldadura	4	30	14	60
Latón	1	10	2	20
Acero	1	10	0	20
Hierro fundido	-5	10	-6	20
Aluminio	-2	30	1	60

¹ Pérdida de peso, excepto los signos menos que indican aumento de peso, por cupón en miligramos. Los valores son para refrigerantes fabricados con etilenglicol virgen.

Resultados típicos de las pruebas de rendimiento del refrigerante (continuación)

	Resultados de las pruebas	Especificación
ASTM D4340 Corrosión del aluminio que rechaza el calor (mg/cm ² /semana) ²	0.2	1.0 máximo
ASTM D2809 Clasificación de la corrosión por cavitación-erosión de bombas de agua de aluminio	8	8 mínimo

² Pérdida de peso por cupón en miligramos (promedio de 2 pruebas). Los valores son para refrigerantes fabricados con etilenglicol virgen.



PROFESSIONAL HEAVY DUTY ANTIFREEZE/COOLANT

Especificaciones de embalaje del producto

CANADÁ

Nro. de artículo	Fórmula	Tamaño del recipiente	Estuche	CÓDIGO DE PRODUCTO UNIVERSAL (UPC)	CÓDIGO DE CONTENEDOR DE ENVÍO (SCC)
16-284	Concentrada	3.78 l	4	0-56438-16284-1	400-56438-16284-9
16-474	50-50 premezclada	3.78 l	4	0-56438-16474-6	400-56438-16474-4
16-285	Concentrada	9.46 l	2	0-56438-16285-8	500-56438-16285-3
16-475	50-50 premezclada	9.46 l	2	0-56438-16475-3	500-56438-16475-8

EE. UU.

Nro. de artículo	Fórmula	Tamaño del recipiente	Estuche	CÓDIGO DE PRODUCTO UNIVERSAL (UPC)	CÓDIGO DE CONTENEDOR DE ENVÍO (SCC)
86-284	Concentrada	1 galón	4	0-56438-86284-0	400-56438-86284-8
86-474	50-50 prediluida	1 galón	4	0-56438-86474-5	400-56438-86474-3

TAMBOR/CONTENEDOR

Nro. de artículo	Fórmula	Tamaño del recipiente	Estuche	CÓDIGO DE PRODUCTO UNIVERSAL (UPC)	CÓDIGO DE CONTENEDOR DE ENVÍO (SCC)
26-289	Concentrada	208 l / 55 galones	No disponible	0-56438-26289-3	No disponible
26-479	50-50 premezclada	208 l / 55 galones	No disponible	0-56438-26479-8	No disponible
26-289-1000	Concentrada	1000 l / 264 galones	No disponible	0-56438-90787-9	No disponible
26-479-1000	50-50 premezclada	1000 l / 264 galones	No disponible	0-56438-90788-6	No disponible

Garantía:

Cuando se añade como llenado inicial y se mantiene adecuadamente de acuerdo con las recomendaciones de mantenimiento del fabricante del motor, este producto proporcionará una vida útil de hasta 2500 horas o 2 años, lo que ocurra primero. Aunque no se espera que los efectos nocivos sean significativos, la mezcla con refrigerantes convencionales dará lugar a una vida útil inferior a la esperada.

Manipulación, almacenamiento y vida útil

El producto debe almacenarse en el envase original o en un depósito o recipiente adecuado. Aunque las fluctuaciones de temperatura no afectan negativamente al refrigerante, el refrigerante no utilizado debe almacenarse a temperatura ambiente. En condiciones normales y siempre que se mantenga la integridad del envase, el producto puede almacenarse hasta 2 años sin que ello afecte negativamente a la calidad. El producto debe agitarse antes de su uso.

Salud, seguridad y medioambiente

Para obtener información detallada y conocer las prácticas recomendadas en materia de salud y seguridad, consulte la ficha de datos de seguridad (FDS) correspondiente.

El refrigerante nuevo o usado nunca debe desecharse en un sistema séptico, un desagüe pluvial ni en el suelo. Elimine siempre el refrigerante de acuerdo con las directrices locales, provinciales/estatales y federales. Contenga el refrigerante derramado y póngase en contacto con las autoridades competentes para obtener instrucciones de limpieza adecuadas.



PROFESSIONAL HEAVY DUTY ANTIFREEZE/COOLANT

AVISO: Este producto se envía de conformidad con las leyes y reglamentos aplicables en materia de clasificación, embalaje, envío y manipulación. Los datos de rendimiento y propiedades físicas descritos para este producto son resultados típicos, no especificaciones de venta, excepto cuando se indica un máximo o un mínimo. Consulte las fichas de datos de seguridad para obtener más información.

Debido a que las condiciones de uso y las leyes aplicables pueden variar de un lugar a otro y con el tiempo, el cliente es responsable de determinar si el producto y la información contenida en este documento son apropiados para su uso y de garantizar que su lugar de trabajo y las prácticas de eliminación cumplan con las leyes aplicables y otras promulgaciones gubernamentales. La garantía de Recochem se limita a las reclamaciones de productos que cumplan las especificaciones de rendimiento indicadas. Es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad del producto según lo recomendado en el manual del propietario y seguir las instrucciones del fabricante del motor.

